



MARCHA MTB MARINES

**DOMINGO
ENERO 12 2020**

AV. DIPUTACIÓN
Salida: 9:30h
Entrega dorsales:
8:30h a 9:15h

Inscripciones en:
DORSAL1 36,38 km
481 m Da



QUIROGA, ALEXA
ha participado en la prueba de
MTB Marines - VII Circuit MTB Valencia

Distancia	37 Km
Tiempo	2:23:39.8
Posición general	500
Categoría	FEM. VET.
Posición categoría	6
Ritmo	15,45 km/h

Domingo, 12 de Enero de 2020
Marines

